ventanas
CORTIZO

SISTEMA COR 70 INDUSTRIAL

CORTIZO ha diseñado más de 80 sistemas exclusivos de ventanas, fachadas, panel composite, sistemas de protección solar y barandilla de última generación. Esta apuesta por la innovación nos permite ofrecer productos de alto valor añadido, maximizando el ahorro energético, el aislamiento térmico y acústico y la protección frente a los agentes atmosféricos.

INNOVACIÓN TECNOLOGÍA CALIDAD AHORRO GARANTÍA SOSTENIBILIDAD ESTÉTICA FUNCIONALIDAD DISEÑO CONFORT I+D+i

COR 70 INDUSTRIAL

Este sistema abisagrado de 70 mm de profundidad ofrece un gran rendimiento térmico y acústico combinado con una fabricación muy sencilla, por eso se ha convertido en una de las series más demandas para ventanas, puertas y balconeras de aluminio.

- Posee una excelente eficiencia energética: transmitancia de ventana desde 0,9 (W/m^2K)*
- Máxima protección frente al ruido: hasta 44 dB de reducción acústica
- Total estanqueidad: CLASE E1800, lo que significa que durante 75 minutos, bajo un caudal total de agua de 450 litros y con una velocidad de viento de 161 km/h no se produce entrada alguna de agua.
- Posibilidad de incorporar herraje de seguridad, herraje oculto, accesibilidad, drenaje oculto.

CATEGORÍAS ALCANZADAS EN BANCO DE ENSAYOS*

Permeabilidad al aire	CLASE 4 (máxima)
Estanqueidad al agua	CLASE E1800
Resistencia al viento	CLASE C5 (máxima)
Resistencia a la efracción	Grado RC2 (WK2)
Certificación DTA de laboratorio CSTB Ref. 6/17 - 2363.	AVIS TECHNIQUE CC FAT
Test de seguridad: Apto	PAS24
Certificación ATG 3204	atg

POSIBILIDADES DE APERTURA

INTERIOR: practicable, oscilo-batiente, oscilo-paralela y abatible.

EXTERIOR: practicable, proyectante-deslizante, pivotante oculta de eje horizontal y vertical.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONSULTE LA WEB
www.ventanascortizo.com

PROTECCIÓN FRENTE A LOS AGENTES ATMOSFÉRICOS [CONFORT CORTIZO]

Todos los sistemas de cerramiento CORTIZO son testados en el Laboratorio de Ensayos de su Centro Tecnológico para garantizar las mejores prestaciones de estanqueidad al agua, permeabilidad al aire y resistencia al viento, avaladas éstas por los máximos resultados en sus clasificaciones de ensayos.

AISLAMIENTO TÉRMICO [EFICIENCIA ENERGÉTICA CORTIZO]

La eficiencia energética en las edificaciones constituye hoy en día una exigencia, tanto para el colectivo de arquitectos, como para el cliente final concienciado de la importancia del ahorro en calefacción y aire acondicionado. CORTIZO responde a estas demandas con sistemas para todas las zonas climáticas con un elevado coeficiente de aislamiento para asegurar el confort de la vivienda.

AISLAMIENTO ACÚSTICO [SILENCIO CORTIZO]

Para que la vivienda se convierta en un espacio privado, íntimo y exento de contaminación acústica exterior, CORTIZO ha diseñado sus sistemas de cerramiento con todas las novedades tecnológicas necesarias para asegurar la tranquilidad interior y el descanso.

ILIMITADA GAMA CROMÁTICA [COLORES CORTIZO]

Toda la carta RAL en lacados, lacados exclusivos, lacados metálicos, rugosos y texturados, lacados imitación madera, más de 100 acabados en anodizado. Aluminio en el exterior y madera en el interior, acabados bicolor... Una oferta ilimitada de elección para crear una armonía cromática en su hogar.
Sellos de calidad en todos sus procesos: QUALICOAT, SEA-SIDE, QUALIDECO y QUALANOD.

ESTÉTICA DE VANGUARDIA [DISEÑO CORTIZO]

Creamos ventanas y fachadas a la medida de cada proyecto. Creatividad para responder estética y funcionalmente a cada exigencia. Respuesta estética a las necesidades técnicas. Creatividad al servicio de entornos habitables y de calidad.

CERRAMIENTOS PARA TODA LA VIDA [DURABILIDAD CORTIZO]

El aluminio es el material más duradero, longevo y resistente de los utilizados en cerramientos. El aluminio posee la fortaleza y la durabilidad de las cosas "para toda la vida".

ESPÍRITU SOSTENIBLE [SOSTENIBILIDAD CORTIZO]

El respeto por el medio ambiente es un compromiso en CORTIZO. Con el empleo de productos y materias primas inocuas en todos nuestros procesos de producción y el reciclaje que el aluminio permite de manera ilimitada, eliminamos toda generación de residuos y riesgos ambientales.